

⑫ 公開特許公報 (A)

昭62-90622

⑤Int.Cl.⁴G 02 F 1/133
G 09 F 9/35

識別記号

320

庁内整理番号

8205-2H
6731-5C

⑬公開 昭和62年(1987)4月25日

審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

⑭発明の名称 液晶表示装置

⑯特 願 昭60-232157

⑯出 願 昭60(1985)10月17日

⑰発明者 八幡 明宏 塩尻市大字広丘原新田80番地 エプソン株式会社内

⑰発明者 松澤 和文 塩尻市大字広丘原新田80番地 エプソン株式会社内

⑰発明者 池上 稔 塩尻市大字広丘原新田80番地 エプソン株式会社内

⑯出願人 セイコーエプソン株式 東京都新宿区西新宿2丁目4番1号
会社

⑰代理人 弁理士 最上 務

明細書

1. 発明の名称

液晶表示装置

2. 特許請求の範囲

液晶表示装置を構成する2枚の基板の少なくとも一方の基板上に感光性樹脂をフォトリソグラフィによって形成し、スペーサーとしたことを特徴とする液晶表示装置。

3. 発明の詳細な説明

〔発明の属する利用分野〕

本発明は液晶表示装置に関するものである。

〔従来技術〕

従来の液晶表示装置は第3図のように液晶表示装置を構成する上基板2と下基板7間のセルギャップdを一定に保つ為に、ガラスの粒子、絶縁性プラスティックより成る弾性ボール、金属酸化物粒子等を材料としたスペーサー21をスプレーに

よるばらまきの如き方法により配していた。

〔発明が解決しようとする問題点〕

ところが上記のような粒子によるスペーサーは前述のとおり、ばらまきの如き方法により基板上に配される為、スペーサーの密度を一定に保つことは技術的に難かしく、密度のばらつきによりセルギャップdが部分的にばらついてしまったり、複数個の粒子が凝集することにより液晶表示体の表示面上に目に見える大きさの点となって現われてしまったり、また上基板上より外的圧力が加わった際に粒子が移動することにより基板表面の透明電極を傷つけ表示不能になってしまったり、その際粒子が移動してその密度が疎になってしまいセルギャップdが縮少することにより液晶による表示が大きく乱れてしまう等の問題があった。

本発明はこのような問題点を解決するもので、移動の起こらないスペーサーを均一な大きさ、密度に形成することを目的とする。

〔問題点を解決するための手段〕

本発明の液晶表示装置は、液晶表示装置を構成

する2枚の基板の少なくとも一方の基板上に感光性樹脂をフォトリソグラフィによって形成し、スペーサーとしたことを特徴とする。

〔作用〕

第1図は本発明の液晶表示装置の主要断面図であり、第2図は下基板7の平面図である。

第1図の如く、下基板7上のバターニングされた透明電極3の上に配向膜4を形成し、その上にフォトレジストのような感光性樹脂をフォトリソグラフィにより第2図に示すような形状にバターニングし、これをスペーサー5として用い液晶表示装置を構成した。

この感光性樹脂によるスペーサー5は下基板7(正確には配向膜4)上に接着されているために、ラビング等の配向処理や、液晶表示装置を組み立てた後の表示面への押圧等の外的刺激が加わっても剥離、移動は起こらず、常に安定なままでいる。またフォトリソグラフィによりスペーサー5の形状が決定するために、スペーサーの形、高さ、密度を任意に決定でき、それらを一定にすること

に下偏光板8の下にはアルミ反射板9を貼り付け反射型の液晶表示装置を構成した。

上記のように構成された実施例1の液晶表示装置はスペーサー5がフォトリソグラフィにより形成されるために、均一な密度で形成でき、また高さを5μm±0.2μmの均一なものにできるために、全面にわたって均一なセルギャップが得られた。また個々のスペーサー5は直径10μmの円柱形であるため、液晶表示装置の表示面上にスペーサー5を肉眼で確認することはできなかった。

またスペーサー5が下基板7(正確にはポリイミドよりなる配向膜4)上に接着しているために液晶表示装置上面より押圧による外力を加えてもスペーサー5の移動が起こらないために、透明電極3が傷つくことなく、またセルギャップdの減少による表示の乱れも起こらなかった。

実施例2

実施例1に於いて下基板7の配向処理としてラビングの代わりにチタン系のカップリング剤により垂直配向処理をし、上基板2も同様の処理をし

とも容易にできる。

〔実施例〕

実施例1

第1図は本発明の実施例1の液晶表示装置の主要断面図であり、上下基板2,7にはガラスを用い、透明電極3はITO(Indium Tin Oxide)を蒸着により形成し、それをフォトリソグラフィによりバターニングした。次にその上にポリイミドをフレキリ法によりコーティング焼成して配向膜4形成しその上に紫外線硬化型のフォトレジストをスピッシャーにより5μm±0.2μmの膜厚で塗布し、第2図に示すような形状で直径10μm,ピッチ0.2mmにフォトリソグラフィによりバターニングしてスペーサー5を形成した。

上下基板をラビングにより配向処理し、ラビング軸が直交するよう上下基板2,7を組み立て、T-Nモードを示す液晶6を注入し、上偏光板1の偏光軸と上基板2のラビング軸、下偏光板8の偏光軸と下基板7のラビング軸がそれぞれ平行になるよう上下偏光板を第1図の如く配した。更

に染料を加えたゲストホスト液晶を用いて液晶表示装置を構成したところ実施例1と同様の効果を得られた。

実施例3

実施例1に於いて、上下基板2,7にPET(ポリエチレンテレフタレート)フィルムを用い、他は実施例1と全く同様な構造でフレキシブルな液晶表示体を構成したところ、通常の粒子のばらまきによるフレキシブルな液晶表示体に於いて大きな問題となっている、表示面の押圧による表示の乱れがほとんど起こらず、高性能の液晶表示体が得られた。

またこの場合、上下基板2,7の材料としてはPETフィルム以外に、PES(ポリエーテルサルファン),PO(ポリカーボネート)PI(ポリイミド),PMMA(ポリメチルメタクリレート),PE(ポリエチレン)その他の透明性を有するプラスティックのフィルムは全て使用可能であることは当然である。またさらに、偏光板1,8自体を基板2,7として用いることも可能である

〔効果〕

尚、本発明の液晶表示装置のスペーサーの材料としてはフォトレジスト以外に、セラチン、感光性ポリイミド、紫外線硬化型アクリル樹脂その他のフォトリソグラフィ可能な樹脂は全て使用可能であることは当然である。

またスペーサーを形成する基板は下基板に限らず上基板であってもかまわない。

また、スペーサを形成する基板は液晶を挟持する基板のどちら側であってもよく、また、両方の基板であってもよい。また、液晶層を多層とし、中間の基板の両面に同じ照射で同時に同一、又は異なるパターンを形成しスペーサとしてもよい(例えば2層ペアルの中間の基板)。なお、本発明で「表示」とは視覚的なものだけでなく液晶をシャッターとして用い、感光体に潜像等を形成し印刷用に用いる液晶シャッターも含まれる。また表示装置は透過、反射型どちらでもよい。なお、本発明はECD、電気泳動、磁気泳動等の表示装置にも同様に適用できる。

以上説明したように本発明によれば、セルギャップdを決定するスペーサーが移動せず、任意の密度・高さに形成できるために、均一なセルギャップdが得られ、スペーサーの凝集による表示の疎外がなく、押圧による透明電極の損傷や、セルギャップdの変化による表示の乱れ等のない非常に高性能、高品位の液晶表示装置を提供することが可能となった。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の液晶表示装置の主要断面図。第2図は本発明の液晶表示装置の下基板の平面図。第3図は従来の液晶表示装置の主要断面図。

2 …… 上基板

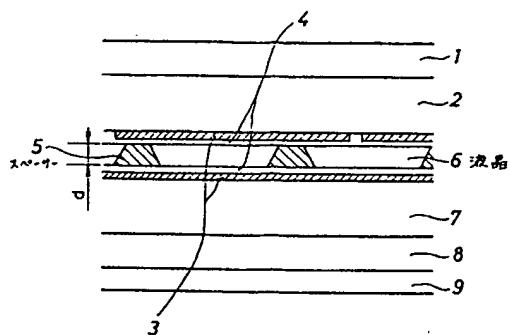
5 …… スペーサー

7 …… 下基板

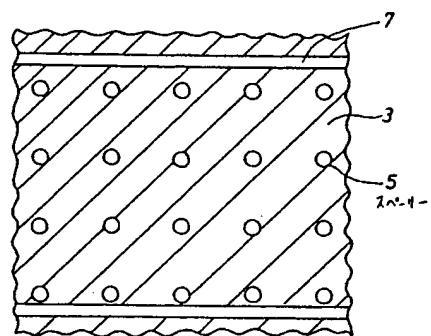
以上

出願人 エプソン株式会社

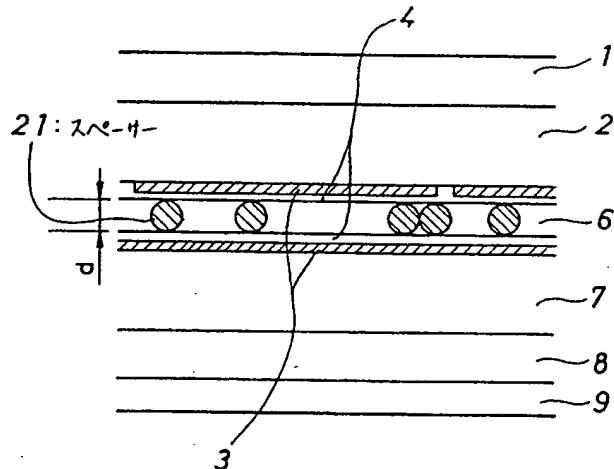
代理人弁理士 最上、



第1図



第2図



第3図